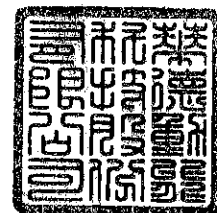


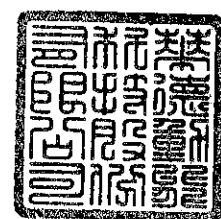
**底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造前 1/1)**

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	RAC-700-120K(02)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
<b>一、底盤車檢查：</b>			
1. 是否預前瞭解車體打造施工規範指示及相關注意事項。			
2. 檢查底盤是否完整良好無遭撞擊。			
3. 檢查大樑水平及平直度是否確實。			
4. 檢查儀表及其他電子控制元件是否完整。			
<b>二、焊接作業：</b>			
1. 焊接前是否已將電腦控制盒插頭拆開。			
2. 每個電腦專屬於特定底盤不可互換, 是否妥善收存於安全地點。			
3. 焊接作業前是否先避開怕熱零件, 必要時予以覆蓋保護或拆除：如方向盤、觸控面板、電池、懸吊氣囊、電線、橡皮、氣管等等			
4. 車架不可做搭鐵迴路；焊接是否至適當搭鐵點。			
5. 檢查底盤與車體接合件，焊接方式是否正確。(可使用電弧焊，或不可使用氣焊；是否使用正確型式的焊條)			
6. 骨架焊接時需離大樑邊緣 <u>25 mm</u> 以上。			
7. 檢查大樑上孔洞周圍 <u>25 mm</u> 無焊接。			
8. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鍍金顆粒...等殘留車上。			
<b>三、是否預先瞭解車身打造組件之預留保養空間：</b> (如空壓機油、變速箱油、差速器油脂、動力轉向機油、電瓶之點檢，補充更換、乾燥氣器之點檢，補充更換、空氣助壓器，控制閥等剎車閥之點檢及更換。)			



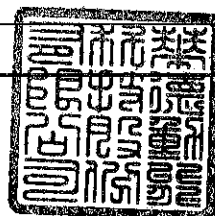
**底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造中 1/3)**

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	RAC-700-120K(02)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
<b>一、引擎區檢查：(電動車無此項檢查)</b>			
1. 引擎室吸音材料安裝位置及引擎室周遭隔音密封處理是否確實。			---
2. 空氣濾清器安裝是否完成。			---
3. 各皮帶是否調整至標準值內。			---
4. 引擎室線路安裝是否正確。			---
5. 排氣尾管安裝是否完成。			---
6. 水箱、副水箱、水箱風扇總成、冷卻水管安裝及冷卻系統相關管線路徑是否完成。			---
7. 噴漆前是否覆蓋引擎及變速箱呼吸孔、儲氣箱閥門、放水塞、煞車鼓、車輪螺帽及液壓系統各推桿等。			---
<b>二、電系檢查：</b>			
1. 外接電路是否依底盤廠指示或說明進行安裝。			
2. 所有電線不得與燃油管固定在一起。(電動車無此項檢查)			---
3. 電線是否確實包覆。			
4. 外接電線必需固定好，不得散落或有磨破絕緣皮的危險。			
5. 所有電路線束在轉動組件附近安裝固定時，距離應保持 40 mm 以上。			
6. 架裝車體暫時拆下之電線接頭，是否確實復原。			
7. 電路線束是否遠離發熱之組件且固定良好。			
8. 電線與所有結構物不可干涉，是否每隔 25~35cm 之距離，確實用線夾固定。			
9. 電線搭鐵處之塗料，是否確實清除後再固定。			
<b>三、打造中確認車身打造組件之預留保養空間</b>			
1. 引擎系統相關保養空間：(電動車無此項檢查)			
<input type="checkbox"/> 引擎室 <input type="checkbox"/> 皮帶 <input type="checkbox"/> 空氣冷卻器 <input type="checkbox"/> 水箱 <input type="checkbox"/> 副水箱 <input type="checkbox"/> 噴射泵 <input type="checkbox"/> 風扇 <input type="checkbox"/> 引擎室門 <input type="checkbox"/> 柴油箱 (含浮筒)			
2. 傳動系統：			
<input type="checkbox"/> 排檔桿 (電動車無此項檢查) <input type="checkbox"/> 離合器總成 (電動車無此項檢查) <input type="checkbox"/> 變速箱 <input type="checkbox"/> 傳動軸 <input type="checkbox"/> 差速器			
3. 底盤相關結構：			
<input type="checkbox"/> 扭力桿 <input type="checkbox"/> 避振器 <input type="checkbox"/> 懸吊相關組件 <input type="checkbox"/> 前軸 <input type="checkbox"/> 後軸 <input type="checkbox"/> 擋泥板 <input type="checkbox"/> 輪弧蓋 <input type="checkbox"/> 備胎架 (含拆卸空間)			
4. 轉向系統：			
<input type="checkbox"/> 方向機 <input type="checkbox"/> 三角架 <input type="checkbox"/> 多連桿 <input type="checkbox"/> 方向機油壺 <input type="checkbox"/> 直拉桿 <input type="checkbox"/> 橫拉桿			



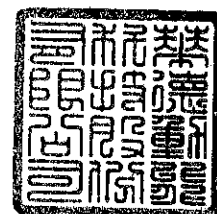
**盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造中 2/3)**

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	RAC-700-120K(02)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
5. 煞車： <input type="checkbox"/> 煞車油管 <input type="checkbox"/> 煞車分泵 <input type="checkbox"/> 煞車油壺 <input type="checkbox"/> 煞車相關機件			
6. 電系： <input type="checkbox"/> 電器中心板保養空間 <input type="checkbox"/> 電瓶 <input type="checkbox"/> 相關電系設備			
7. 其他： <input type="checkbox"/> 空氣乾燥器 <input type="checkbox"/> 其他氣、液壓管路 <input type="checkbox"/> 放水閥			
8. 馬達系統相關保養空間： <input type="checkbox"/> 馬達室			
<b>四、底盤區檢查：</b>			
1. 檢查車身骨架、安裝架與底盤焊接點是否穩固。			
2. 是否覆蓋所有氣、液壓、電線管路及氣囊（如後氣囊需擋泥板保護避免輪胎飛濺物傷及氣囊）。			
3. 外接氣管的氣壓源是否由正確接頭接出。			
4. 轉向柱與前架安裝是否穩固。			
5. 前後車架與整體式車體之連結是否確實。			
6. 大樑前後端焊接是否確實。			
7. 車體固定是否使用肋骨、支架及彎曲樑連結於車體底盤。			
<b>五、車體組裝確認：</b>			
1. 各位置之焊接是否確實。			
2. 車體焊接處是否磨平，焊接後車架是否有重新上漆防鏽。			
3. 車體組裝內接角斷差、對角距離是否正確。			
4. 車頂與車身末端接合處填補是否完成。			
5. 頂蓬末端蒙皮是否安裝完成。			
6. 左右車身蒙皮是否完成，是否依標準工法施工。			
7. 車體組裝接縫處密合度是否密合平整。			
8. 車身左右集水槽是否完成，打膠及膠面是否平順。			
9. 各輪弧蓋板安裝是否完成，輪弧蓋板與大樑是否做好防漏。			
10. 左右側保養門、電瓶室保養門是否完成，打膠是否完成；各門開關是否正常。			
11. 逃生口、安全門、音響視聽室門及行李箱門安裝是否完成；打膠是否完成，打膠是否完成，各門開關是否正常。			
12. 前、後擋風玻璃及燈組外殼是否安裝完成。			
13. 後廊台安裝是否完成。			
14. 木質地板是否平整，打膠是否確實，螺絲固定是否平整。			
15. 隔音材料安裝是否完成。			



**底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造中 3/3)**

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	RAC-700-120K(02)	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容			是	否
16. 駕駛室周邊是否確實作好防水措施。				
17. 儀錶板是否確實固定於車體結構上。				
18. 方向機助安裝，是否考量整體車身結構剛性，並確實固定。				
19. 車體架裝時，馬達不可與架裝物碰觸，作動間隙至少保持距離 <u>40mm</u> 以上。				
<b>六、馬達區檢查：</b>				
1. 馬達室吸音材料安裝位置及馬達室周遭隔音密封處理是否確實。				
2. 馬達室線路安裝是否正確。				
3. 噴漆前是否覆蓋馬達及變速箱呼吸孔、儲氣閥門、放水塞、煞車鼓、車輪螺帽及液壓系統各推桿等。				



## 底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造後 1/1)

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	RAC-700-120K(02)	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容			是	否
1. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。				
2. 水箱散熱器周圍之密封：檢查是否與引擎室隔離。(不可有開口，以免引擎室之熱氣再循環。)( <b>電動車無此項檢查</b> )			---	---
3. 冷卻系統各水管接頭是否良好。( <b>電動車無此項檢查</b> )			---	---
4. 檢查電瓶開關接線是否連接正確。				
5. 電線的安裝：電線是否遠離發熱組件，是否固定良好。				
6. 隔音、隔熱材料安裝是否穩固，管件是否無接近高熱機件。(易燃的隔熱、隔音材料不可使用)				
7. 門：是否緊閉，是否能防水隔音。				
8. 電瓶室：檢查通風是否良好，接點是否牢固，不可有線頭疊接之現象，搭鐵是否確實穩固，樁頭及線路距離元件是否有適當距離，總開關繼電器固定是否良好，電瓶電纜線連接是否良好。				
9. 檢查轉向系統各連桿是否運行無阻。				
10. 檢查懸吊系統隔音與減振是否良好。				
11. 車體上電器設備之連接是否良好，各項功能是否正常。				
12. 檢查電線束之編結點及防潮保護(底盤電線部分)，及電線疊接是否確實。				
13. 電線束安裝是否用束條(夾)固定，不可與煞車管路固定在一起。				
14. 液壓管路：檢查接頭是否容易接近及管路是否確實密封。				
15. 排氣尾管與後保險桿間隙是否充足。( <b>電動車無此項檢查</b> )			---	---
16. 油門控制：檢查作動是否平順，踏板行程是否正確。				
17. 壓縮空氣管路檢查：是否容易接近接頭檢查管路位置及是否確實密封。				
18. 檢查無其他氣管連接至煞車迴路。				
19. 發動引擎：檢查震動及噪音是否符合相關規定。( <b>電動車無此項檢查</b> )			---	---
20. 氣壓充氣功能是否正常。				
21. 試車：地板是否無振動、異音。				

