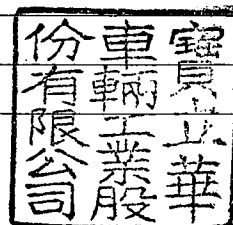


底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造前 1/1)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	A82	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容		是	否
一、 底盤車檢查：			
1. 底盤廠有否提供施工規範。			
2. 是否熟知施工規範提出之注意要項，並確實執行。			
3. 底盤是否頂起成水平。支撐點是否確實，特別是引擎室周圍。			
4. 檢查底盤是否完整良好無變形。			
5. 檢查大樑水平及平行度是否確實。			
6. 檢查儀表及其它電子控制元件是否完整。			
7. 檢查軸距正確否？誤差：左： 右： ；對角線：左： 右：			
8. 有無鬆動變形的零組件。件名或位置：			
9. 電線有無下垂或固定於活動零件。			
10. 柴油箱至引擎間油管的固定是否確實。			
二、 焊接作業：			
1. 焊接前是否已將電腦控制盒插頭拔除，接頭用膠帶覆蓋保護好。			
2. 拆下的電腦應註名所屬底盤號碼，並妥善收藏於安全地點。			
3. 焊接時應先覆蓋保護脆弱零組件，必要時拆除之；如方向盤、儀表板、電線、橡皮及氣壓管。			
4. 焊接是否至適當搭鐵點，是否避開轉動零組件，例如：鋼圈、轉軸等。			
5. 車體與底盤之結合應以 CO ₂ 焊接，不得已才用焊條，確認焊條的選用是否正確。			
6. 骨架焊接時需離大樑彎折角 <u>20</u> mm 以上，槽邊 20mm 以上。			
7. 大樑孔邊周圍，含螺栓孔、鉚釘孔等 <u>10</u> mm 範圍內不得焊接。			
8. 確實執行打造後清理工作，避免焊條渣、殘餘鋁金料…等殘留在底盤車上，特別是發電機周圍及變速箱、電磁煞車組件上。			
9. 注意焊接點是否有應力集中現象。			
10. 有無焊接缺陷：沙孔、重疊、龜裂，破洞。			
11. 焊道是否充份，融熔深度是否足夠。			
三 是否預先瞭解車身打造組件之預留保養空間。			
1. 引擎室上面開孔			
2. 變速箱上面			
3. 氣墊外側			
4. 避震器			
5. 副水箱			
6. 扭力桿			



0950005536

B013/_CT951013_A82

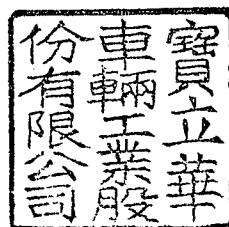
底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造中 1/3)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	A82	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容		是	否
一、引擎區檢查：			
1. 引擎室吸音材料黏貼是否牢固，周遭隔音密封處理是否確實。			
2. 空氣濾清器固定是否確實，橡膠管安裝正確否。			
3. 空氣濾清器氣流暢順否、進風口面積足夠否。			
4. 各皮帶鬆緊恰當否。			
5. 引擎室線路安裝是否垂。			
6. 排氣尾管安裝是否正確。			
7. 水箱、副水箱、水箱風扇總成、冷卻水管安裝及冷卻系統相關管線路徑是否完成、管束鬆緊度確認否。			
8. 噴漆前是否覆蓋引擎及變速箱呼吸孔、儲氣箱閥門、放水塞、輪胎、車輪螺帽及液壓系統各推桿、儀表板、方向盤等。			
二、電系檢查：			
1. 車體電路是否依底盤廠指示或說明進行安裝。			
2. 使用電線的規格應足夠(最少#16 以上)。			
3. 所有電線不得與燃油管、煞車管固定在一起。			
4. 電線是否確實包覆。			
5. 車體電線必須固定好，不得散落或下垂，有與車體或底盤零組件相互磨擦的地方。			
三、打造中確認各組件之預留保養或通風空間：			
1. 引擎系統相關保養空間：			
(1) 引擎室： ☐ 引擎零組件與周圍保持 5cm 以上			
☐ 與上面底板應保持 10cm 以上			
☐ 隔熱材與發熱源應維持 30cm 以上距離			
☐ 風扇皮帶應與車踢保持 25cm 以上距離			
☐ 噴射幫浦保養門開口需涵蓋幫浦本體			
(2) 水箱 ☐ 進風口面積應大於水箱本體面積 20%以上			
☐ 進風網實際開孔面積應大於 85%			
(3) 副水箱 ☐ 加水孔尺寸應足夠人手伸入打開加水蓋			
☐ 加水孔高度應略高於加水蓋			
(4) 柴油箱 ☐ 加油孔尺寸應大於 15cm×15cm			
(5) 渦輪增壓器 ☐ 周圍 20cm 以內應無車體零件或電線、管路			
2. 傳動系統：			
(1) 排檔桿 ☐ 運動零件周圍無車體零件干涉			
(2) 離合器總成 ☐ 踏板的運動靈活，無不良情況			
(3) 變速箱 ☐ 運動零件周圍 5cm 範圍內無車體零件干涉			
(4) 傳動軸 ☐ 上面 20cm 範圍內，沒有車體零件			

寶立華
車輛工業股
份有限公司

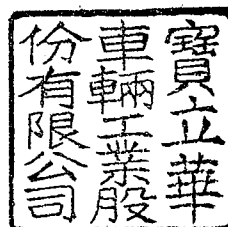


車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱		主管人員	
車身號碼		執行人員	
內 容			
3. 懸掛系統相關結構：			
(1) 扭力桿： ☐ 上面一組的扭力桿與車底板應有 20cm 以上距離 ☐ 固定螺栓應有拆卸空間			
(2) 避震器： ☐ 應留有拆卸空間			
(3) 氣墊： ☐ 面對輪胎的一面應有防護板 ☐ 與車零件保有充份的距離，以免被刺破或磨破			
(4) 擋泥板 ☐ 與輪胎間隙應大於車軸與大樑之間隙			
4. 轉向系統：			
(1) 方向機： ☐ 畢特曼搖臂周圍無車體零件干涉			
(2) 連桿機構： ☐ 轉向靈活，無任何阻擋			
5. 煞車、離合器：			
(1) 踏板： ☐ 下面與旁邊無阻擋物			
(2) 管路： ☐ 無彎折或被壓扁 ☐ 螺帽鎖緊空間			
(3) 油杯： ☐ 位置適當，加油空間充裕，氣泡容易逸出			
6. 電系：			
(1) 電器配電盤： ☐ 位置應高於地板至少 5cm 以上 ☐ 有稱譽的保養空間			
(2) 電瓶： ☐ 電頭距車體至少 10cm ☐ 通風良好			
7. 儲氣桶：			
(1) 放水閥：應有方便放水裝置			
8. 前輪獨立懸掛：			
(1) 高度閥：控制桿活動範圍應無干涉			
(2) 轉向動作靈活無阻擋			



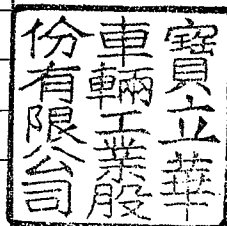
底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造中 3/3)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	A82	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
四、底盤區檢查：			
1. 檢查車身骨架、安裝架與底盤焊接點是否穩固。			
2. 是否所有氣、液壓、電線管路及氣囊等皆有安全防護蓋或防護板 (如：後氣囊需有擋泥板保護避免輪胎飛濺物傷及氣囊)。			
3. 外接氣管的氣壓源是否由正確接頭接出(確認底盤是否有此裝備)。			
4. 轉向柱與前架安裝是否穩固。			
5. 前後車架與整體式車體之連結是否確實。			
6. 大樑前後端焊接是否確實。			
7. 車體結構與底盤之結合牢固否。			
五、車體組裝確認：			
1. 各位置之焊接是否確實, 有無缺陷, 焊腳充份否。			
2. 車體焊接處是否磨平, 焊接後車架是否重新上漆防鏽。			
3. 車體組裝內接角段差、對角距離是否正確。			
4. 左右側車身蒙皮是否完成, 是否依本公司標準工法施工。			
5. 車體組裝接縫處是否平整密合。			
6. 車身左右側集水槽是否完成, 打膠及膠面是否平順。			
7. 各輪弧蓋板安裝是否完成, 輪弧蓋板與大樑間是否有防水施工。			
8. 左右側保養門、油箱保養門、電瓶室保養門是否完成, 打膠是否完成; 各門開關是否正常。			
9. 逃生口、安全門、音響視聽室門及行李箱門安裝是否完成; 打膠是否完成, 各門開關是否正常。			
10. 行李箱門膠條的防水功能是否足夠。			
11. 前燈組, 後燈組, 邊燈, 角燈是否安裝完成。			
12. 前大燈之安裝是否確實, 護蓋是否安裝妥當。			
13. 前、後擋風玻璃是否安裝完成。			
14. 後廊台安裝是否完成。			
15. 木質地板是否平整, 打膠是否確實, 螺絲固定是否平整。			
16. 隔音材料安裝是否完成。			



底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造後 1/1)

車身打造廠	寶立華車輛工業股份有限公司	執行日期	
底盤型式名稱		主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容		是	否
1.	是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、殘餘鋁金顆粒…等殘留車上，特別是引擎及變速箱上。		
2.	水箱散熱器周圍之密封是否確實；確實與引擎室隔離。(不可有開口或縫隙，以免引擎室之熱氣再循環。)		
3.	冷卻系統各水管接頭是否良好。		
4.	檢查電瓶開關接線是否連接正確。		
5.	電線的安裝：電線是否遠離引擎之高溫組件，是否固定良好。		
6.	隔音、隔熱材料安裝是否穩固，管線是否避開高熱機件。(易燃的隔熱、隔音材料不可使用)		
7.	門：是否緊閉，是否能防水及隔音。		
8.	電瓶室：檢查通風是否良好，接點是否牢固，不可有線頭疊接之現象，搭鐵是否確實穩固，樁頭及線路距離元件是否有適當距離，總開關繼電器固定是否良好，電瓶電纜線連接是否良好。樁頭是否加油酯。		
9.	檢查轉向系統各連桿是否運行無阻。		
10.	檢查懸吊系統與減震筒之作動是否良好。		
11.	車體上電器設備之連接是否良好，各項功能是否正常。		
12.	檢查電線束之編結點及防潮保護(底盤電線部分)，及電線疊接是否確實。		
13.	電線束安裝是否用束條(夾)固定，不可與柴油管路及煞車管路固定在一起。		
14.	液壓管路：檢查接頭是否容易接近及管路有無漏油。		
15.	排氣尾管與後保險桿間隙是否充足。		
16.	油門控制：檢查作動是否順利平滑，踏板行程是否正確。		
17.	壓縮空氣管路檢查：是否容易接近接頭檢查管路位置及是否漏氣。		
18.	確認氣動門之氣源是否有安全閥。		
19.	發動引擎：檢查震動及噪音是否符合相關規定。		
20.	氣壓充氣是否正常。		
21.	試車：地板是否有震動、異音。		
22.	前擋風玻璃是否有氣泡，全車玻璃是否附有不該有的砂膠。		
23.	確認電磁煞車周圍 20cm 範圍內，沒有隔音隔熱材及任何零組件靠近。		



寶立華車輛工業股份有限公司 函

地址:桃園縣龜山鄉南上路 345 巷 3 號

電話:(03)3225388 3225292

傳真:(03)3225382

受文者:財團法人車輛測試研究中心

發文日期:中華民國九十五年十月二日

發文字號:寶 9501001 號

附 件:如文

主旨:申請新增「底盤型式登錄」事宜。

說明:一、新增底盤車型式規格表。

二、底盤五視、骨架資料及物件重量位置示意圖。

三、MAN A82 系列車體打造施工說明。

四、底盤架裝車身施工規範自我查核表。

以上並檢附相關佐證資料。



粘

2006.10.11