

# 車輛型式安全及品質一致性審驗

Vehicle Type Safety and Conformity of Production

## 年度研討會

Annual Seminar

- 申請者資格登錄及審查
- 品質一致性審驗

# 2026

6月2日

遵循法令

公正專業

優質服務



財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center



# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

資格登錄  
及審查

品質一致  
性審驗

重點  
實施規定

不合格  
案例

宣導  
事項



# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

## 資格登錄 及審查

資格審查文件

工廠查核

設計開發技術能力

.....

## 品質一致 性審驗

## 重點 實施規定

## 不合格 案例

## 宣導 事項



# 申請者資格(變更)登錄

## 新申請者

### 適用對象

車輛(底盤)製造廠  
車身打造廠  
車輛裝置製造廠(廠址為國內者)

車輛(底盤)代理商  
車輛裝置代理商  
車輛裝置製造廠(廠址為國外者)

## 既有申請者

### 辦理時機

原登錄內容有所變更/新增時

## 申請文件

應加蓋申請者  
及其負責人印章

透過「線上平台」上傳下列文件：

■ 申請表

■ 基本資料表

■ 印鑑證明

另應提供正本文件

■ 申請者資格證明文件

■ 申請者資格審查文件 **應辦理工廠查核**

- 廠址所有權或租賃證明文件
- 廠區建築物、空間、設備及相關生產設施配置
- 生產品質一致性管制能力文件
- 設計開發技術能力文件(整車/底盤車申請者適用)

## 申請文件

- 透過「安審作業系統」提出申請，上傳下列文件
  - 所涉相關變更之文件
  - 申請者資格證明文件

■ 新增以下項目 **應辦理工廠查核**

- 不同車輛種類
- 工廠廠址(含變更廠址)
- 不同裝置類檢測基準審查報告
- 不同能源種類之甲、乙類大客車(含底盤車)

# 登錄繳交文件總覽

完整內容請詳參  
指引手冊第2.1.6節

## 適用對象

- 車輛(底盤)製造廠 (自主設計開發)
- 車輛(底盤)製造廠 (取得技術母廠授權)
- 車輛裝置製造廠 (廠址為國內者)
- 車身打造廠

## 繳交時機

- 初次 ➢ 申請資格審查
- 既有 ➢ 製(打)造不同車輛(含底盤車)種類
- 新增 ➢ 製造不同能源種類之甲、乙類大客車(含底盤車)
- 申請不同裝置類審查報告，且製造登錄地址為國內者

## 申請者類別

- 申請表
- 基本資料
- 印鑑證明
- 工廠所有權/  
租賃文件
- 生產設施配置

## 資格證明 文件

## 品質一致性 管制能力文件

## 設計開發技術能力文件

耐久性能  
測試驗證

動力性能  
測試

煞車性能  
測試

車輛結構CAE  
靜態分析

車輛(底盤)製造廠  
(自主設計開發)

✓  
僅限初次申請



車輛(底盤)製造廠  
(取得技術母廠授權)

✓  
僅限初次申請



車身打造廠

✓  
僅限初次申請



車輛裝置製造廠  
(廠址為國內者)

✓  
僅限初次申請





# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

資格登錄  
及審查

品質一致  
性審驗

重點  
實施規定

成效報告

現場核驗

品質計劃書更新 .....

不合格  
案例

宣導  
事項



1

## 品質管制計畫書，與目前實際執行一樣嗎？

常見情況：

- 文件已是舊流程
- 現場設備、供應商、人員…等已更換
- 文件與實務已脫節

2

## COP不是沒有做，而是能不能說清楚？

- 現場常見情況：無法回溯當初執行狀況
- 查核重點：人、事、時、物、版本(次)
- 品質一致性：流程管理 ➡ 證據(紀錄)管理

3

## 差異不是問題，沒有管理差異才是問題！

生產過程一定有差異

最怕不是有差異，而是不知道差異內容！

- 關鍵在於
- 是否主動發現？
  - 是否評估法規影響？
  - 是否留存紀錄？
  - 是否即時申請對應？

4

## COP已是企業信用的一部分！

COP不合格，往往是經營風險起點！

- 實務影響層面
- 停止案件申請
  - 新車交期延誤
  - 客戶信任度降低
  - .....



# 審驗流程及架構說明

## ▼車輛型式安全審驗作業流程

申請者 提出申請 線上平台/安審系統

檢測機構 車輛/裝置檢測 檢測報告

審驗機構 申請者資格審查 工廠查核 登錄通知單

審驗機構 基準項目審查 審查報告

審驗 全部審查報告 車輛型式安全審驗報告  
相關文件

交通部 車輛型式安全審驗合格證明書

申請者 依 合格證明書/審查報告 製造 整車  
品質一致性管制計畫書 進口 車輛裝置

審驗機構 品質一致性審驗

為鑑別申請者品質管理系統所需之流程與其適切性及符合性之審查

品質一致性  
管制計畫書審查

+

=

品質一致性核驗

成效報告核驗  
現場核驗  
抽樣檢測

品質  
一致性審驗

為確保車輛/裝置安全品質  
具有一致性之審查及核驗

# 品質一致性 管制計畫書

審查

ISO  
CERTIFICATION

為鑑別申請者品質管理系統所需之流程，與其適切性及符合性之審查

## 審查時機

- 申請者資格審查
- 底盤車型式登錄
- 完成車及車輛裝置基準項目審查
- 進口車輛於國內加裝設備審驗
- 申請者於國內標示合格標識

## 品質管制能力文件構成

6

+

3

=

9

- 品質管制方式
- 人員配置
- 檢驗設備維護保養與校正
- 抽樣檢驗比率
- 紀錄方式
- 不合格情形之改善方式
- 外包項目及管制流程
- 生產治夾具設備、組裝流程、組裝作業標準及組裝品質檢查表
- 設計變更管制流程

(適用101年1月6日前申請資格者)

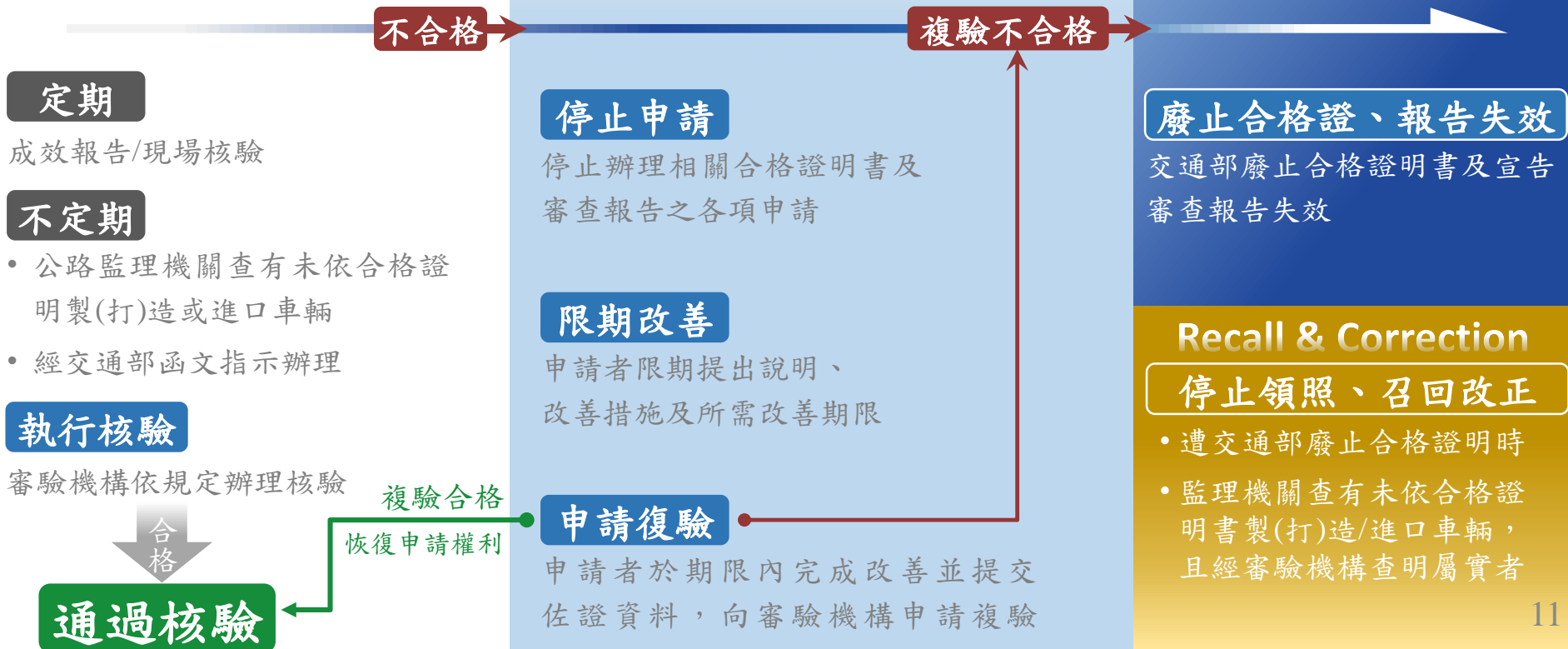
適用101年1月6日  
後申請資格者

# 核驗基礎办理流程

## 核驗階段

## 不合格改善階段

## 廢證處置階段



# 成效報告核驗

取得審查報告或合格證明書  
滿六個月者，應依規定辦理

## 辦理期程

3月

國外申請者  
車輛/底盤車製造廠  
車輛/底盤車代理商

7月

(彰化以南)  
車身打造廠  
車輛裝置申請者

11月

(彰化以北)  
車身打造廠  
車輛裝置申請者

## 辦理方式

依品質管制計畫書執行品質管制，將執行紀錄  
彙整成冊後掃描電子檔上傳至安審作業系統

## 執行現場核驗

未能於接獲補件通知函文次日起30日內提送  
成效報告或補件不合格



# 現場核驗

## 通知時間

每年10月通知次年應執行現場核驗之  
申請者，核驗時間由審驗機構排定後通知

## 工廠選定

廠牌、車種、基準項目  
不同時，得個別選取

### 車輛製造廠工廠

- 3家內：全數執行
- 4~6家：2次核驗期間內完成
- 7家以上：3次核驗期間內完成

### 車輛裝置製造廠

選取主要生產工廠



## 核驗範圍

- 抽查前3年或2次現場核驗期間(適用  
調整核驗次數者)之成效紀錄
- 抽查成效紀錄包含裝置來歷證明文件

# 核驗結果說明

適用成效報告/現場核驗



合格

核發報告

查有以下情形，視為通過核驗，核發「品質一致性核驗報告」，說明核驗結果及應改善事項(若有)：

- ✓ 未發現有影響品質管制之缺失
- ✓ 發現有非重大影響品質管制之應改善事項

包括但不限於以下



發函通知

8項情況，判定核驗**不合格**

審驗機構發函通知申請者限期改善

- 成效報告  
補件不合格
- 未能採取各項安排，導致  
無法如期執行現場核驗
- 遭民眾舉發，經核驗  
查有不符情形
- 查有重大影響品質之主要缺失  
未落實執行品質管制
- 前次核驗之應改善事項  
未於期限內完成
- 車輛及其裝置  
生產地點與審查報告不一致
- 檢附查檢記錄  
無法佐證品質管制情形
- 製造或進口產品之規格  
與合格證明或審查報告不一致

# 現場核驗 - 補充措施

自主抽樣檢測

補充  
措施一

補充  
措施二

至使用車輛(底盤車)製造廠  
或車身打造廠辦理現場核驗

系統類、車輛裝置類

適用基準項目

車輛裝置類

- 車身打造廠
- 車輛裝置製造廠/代理商
- 車輛(底盤車)製造廠/代理商

申請對象

- 車身打造廠
- 車輛(底盤車)製造廠/代理商

同份審查報告之車輛  
年度生產(進口)量低於75輛

生產/進口  
< 75輛

申請限制

生產/進口  
< 20輛

同份審查報告之車輛  
年度生產(進口)量低於20輛

抽樣範圍

每年逐份審查報告  
辦理抽樣檢測

免除抽樣條件

- 首年抽測後，爾後年度生產(進口)量低於20輛時得申請免除
- 連續二年辦理免除者，應再辦理抽樣檢測

抽樣比率

無



各項基準項目所屬類別，  
請參指引手冊第2.10節(30)



# 現場核驗

## -補充措施一 办理流程



### 發函申請

申請者發函向審驗機構提出申請  
(內容包含：原因、審查報告範圍、  
抽樣檢測計畫…)



### 審查通過

抽樣檢測計畫經審驗機構  
審查通過後，函復通知  
申請者並副知檢測機構



### 辦理檢測

申請者至交通部認可檢測機構  
申請辦理抽樣檢測，檢測機構  
應依計畫所載標準辦理檢測

### 檢測合格

申請者辦理成效報告核驗時併同  
檢附抽測資料，審驗機構審查  
通過後核發品質一致性核驗報告



### 品質一致性核驗不合格

審驗機構查明屬實後，判定  
申請者品質一致性核驗不合格



### 檢測不合格

檢測機構應檢具不合格檢測報告  
及相關資料發函通知審驗機構

ON-SITE  
VERIFICATION  
OF SUPPLEMENTARY  
MEASUREMENTS

# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

資格登錄  
及審查

品質一致  
性審驗

重點  
實施規定

補充作業規定

配套措施

.....

不合格  
案例

宣導  
事項



# 重點審驗補充作業規定

規定內容僅列出涉資格登錄及COP部分

國內大客車及貨車製造廠  
自主設計開發技術能力文件資料

## 對象

非取得技術母廠授權組裝或製造者

## 適用車種

大客車(含底盤車)、貨車(含底盤車)

## 查核內容

- 設計開發部門及人力相關文件
- 設計開發程序及相關文件
  - 設計流程與規範
  - 車輛規格與數據
  - 設計開發之驗證
  - 車輛標準化系統
  - 車輛試製試裝能力
  - 變更之評估與驗證
  - 輸入輸出之審查驗證
- 設計開發設備及相關文件

甲、乙類大客車  
車輛型式安全審驗  
或底盤車型式登錄

## 逐車留存施工紀錄備查

- 車身施工自行查核表
- 底盤架裝車身施工規範自行查核表

## 落實審查

辦理品質一致性核驗時  
併同查核

大客車電氣設備

## 完成安裝再查檢

查檢時應為各項電機(電子)裝置完成安裝之狀態

## 逐車留存紀錄備查

交車前查檢表(PDI表)

## 雙份備存 (一式兩份)

由指定人員審核後簽名/  
蓋公司查檢章確認

進口車輛加裝設備

## 建立管制能力

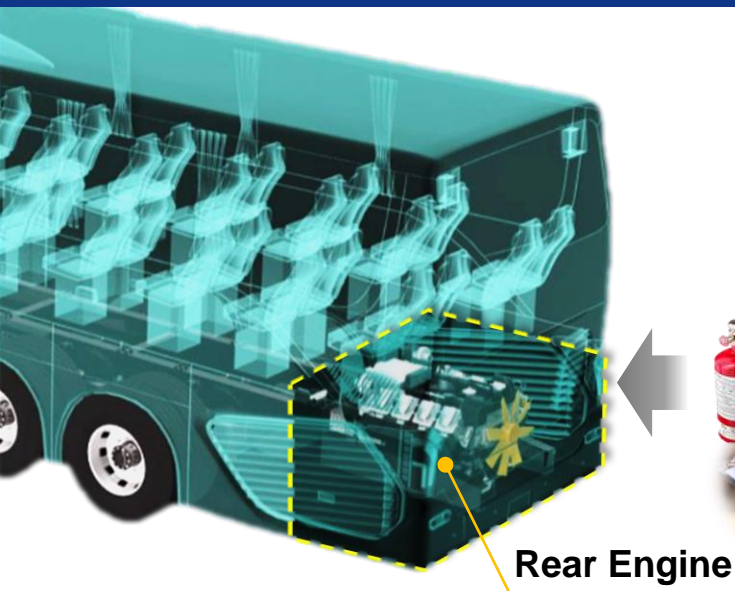
提交加裝或變更設備之品質一致性管制能力文件

## 地點合法認定

- 公司或商業登記證明
- 工廠登記證明
- 或委託符合上述資格之廠商

# 檢測基準配套措施

## 確保大客車防火安全 消防系統與合格安裝制度



Rear Engine

M2 Fire suppression system  
引擎位於駕駛區域後方  
應配備火災消防系統  
M3  
五十四之三、火災防止規定

107年7月1日起  
新 型 式

### 專業人員安裝

由合格火災消防系統廠商  
認可之安裝人員進行  
火 災 消 防 系 統 安 裝

112年1月1日起  
既 有 型 式

### 逐車簽屬紀錄

由安裝人員逐車簽署  
火災消防系統完工確認單

### 逐車留存/備查有據

完工確認單應逐車留存，供  
後續辦理品質一致性核驗時備查

# 煞車總成配套措施

## 7大煞車總成主要裝置 落實安裝 保障車輛安全

03

Combined Braking

04

煞車總成



電子  
控制單元

儲氣筒

快放閥

車軸

煞車分泵

駐車閥

懸吊  
系統

以煞車總成方式申請辦理  
動態煞車及防鎖死煞車系統審查作業者

112年10月13日起

### 逐車留存紀錄

應逐車留存所使用之煞車總成主要項目之相關紀錄  
(含裝置來歷證明文件)

### 核驗抽查/產品一致性

審驗機構辦理核驗時抽查確認，以確保量產拖車  
煞車總成裝置與申請審查所核定內容及規格一致

# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

資格登錄  
及審查

品質一致  
性審驗

重點  
實施規定

不合格  
案例

宣導  
事項

限制申請資格





# 核驗不合格

函文通知  
限期改善

01

未 完 成  
品質一致性核驗

申請者未於核驗區間/年度完成品質一致性核驗(成效報告/現場核驗)

應及早提送成效報告  
/配合辦理現場核驗

02

未依品質計畫  
書執行管制

申請者未依品質一致性管制計畫書所訂程序執行品質管制

品質管制作業變更時，應  
申請辦理計畫書變更審查

03

於未登錄工廠  
製(打)造產品

申請者於未登錄工廠製(打)造審查報告/審驗合格證明書產品

應辦理完成資格變更登錄  
始得生產安審產品/車輛

# 核驗不合格

函文通知  
限期改善

04

未依相關規定  
留存紀錄

申請者未依相關補充作業規定/配套措施，留存相關自主查核紀錄  
(大客車電器設備、火災消防安裝、施工規範查核...等)

應依規定執行管制並留存  
相關自主查核紀錄

05

實車與審驗合格  
證明書不一致

- 車身骨架架裝狀態
- 車頂逃生口型式
- 車體後方防捲入裝置
- 車輛裝置(速率計、安全玻璃、安全帶、輪胎、機車控制器標誌...等)
- 拖車煞車總成裝置

應確保製(打)造/進口車輛  
及安裝裝置與申請審查/審  
驗資料一致。

# 核驗不合格

函文通知  
限期改善

06

車輛裝置與審查報告不一致

- 外觀及尺寸
- 電子產品電路板配置
- 車輛內裝材料厚度
- 行車紀錄器通訊埠規格
- 燈具標示資訊

有變更且與審查報告不一致性時，應申請辦理審查延伸、變更

07

進口車未申請於國內加裝/變更設備

- 申請者未依規定申辦進口車輛於國內加裝/變更設備
- 機車排氣隔熱防護裝置

進口車若於國內加裝/變更設備時，應依規定提出申請

08

未依規定揭露相關設計符合聲明

- 未依規定於車主手冊、車輛技術說明、專用網頁…等，揭露相關設計符合性聲明
- 兒童保護裝置(CRS)

應依申請審查時所提供之設計符合性聲明文件揭露相關技術資訊

# 簡報目錄

財團法人車輛安全審驗中心  
Vehicle Safety Certification Center

資格登錄  
及審查

品質一致  
性審驗

重點  
實施規定

不合格  
案例

宣導  
事項

不容忽視的關鍵

.....



## 部分安全審驗案件 應透過線上平台申請

<https://b2c.vsc.org.tw/>

☒ 新案件申請    ☐ 既有案件申請

---

申請者資格登錄(進口商、代理商、裝置廠)

---

**申請者資格登錄(進口商、代理商、裝置廠)**

申請者資格登錄(進口商、代理商、裝置廠除外)

合格證明展延有效期限(庫存車)(個人、機關、團體、學校)

多元化計程車網際網路平臺計費確認

自行車兒童座椅合格標章申請

汽車變更使用液化石油氣燃料系統



※上述案件類型僅為列舉，完整申請案件類型請至線上平台確認

無需透過電子憑證即可申請

## 辦理安全審驗案件 應確認資格登錄一致性

<https://b2c.vsc.org.tw/>

三代安審系統  
登載資格內容



ATTENTION



新增或變更工廠地址，應辦理  
申請者資格審查(含工廠查核)



經濟部

商工登記公示資料查詢服務

公司登錄  
資訊

- 公司名稱
- 公司地址
- 公司負責人
- 公司大小章
- 公司證明文件
- 技術授權文件

工廠登錄  
資訊

- 工廠名稱
- 工廠地址
- 工廠證明文件

編號或工廠登記編號

訂閱公示異動資料(訂閱/登入)

介接公司、商業登記開放資料API

下載財政部全國營業(稅籍)登記資料集

●名稱或統一編號或工廠登記編號 ○地址 ○公司代表人 ○公司董事或監察人

(舊資料)



## 取得技術母廠授權在台組裝 相關資格證明文件要求

1

### 技術授權證明

車輛(含底盤車)製造廠，應檢附「技術母廠技術授權證明文件」

2

### 廠牌關聯性證明

國內組裝車輛(含底盤車)，登錄廠牌應與技術母廠廠牌有關聯性

3

### 妥善處理聲明

檢附 授權期限屆滿前，妥善處理未領照車輛不受授權期限終止影響之聲明文件

4

### 技術授權驗證

如檢附中國大陸地區技術授權證明文件，應依「台灣地區與大陸地區人民關係條例」第七條規定辦理驗證

5

### 複式授權聲明

兩間以上不同國內製造廠取得同一技術母廠授權製造者(複式授權製造)，另須檢附技術母廠說明文件

6

### 經濟部同意證明

屬引進中國大陸小客車及小客貨兩用車者，應提交經濟部「在地化供應鏈合作價值比率承諾書」之同意證明文件

## 申請資格變更登錄 品質管制文件提交範圍

### 對象

取得技術母廠授權之  
車輛(底盤車)製造廠

### 適用情況

同一技術母廠授權範圍內之  
車輛種類，新增不同車型者

例如：

已登錄M1車輛種類，為A車型

於相同車輛種類(M1)下,新增B車型

### 提交文件

- 申請者資格證明文件

公司/工廠登記證

新增/變更所涉相關文件

- 生產品質管制能力文件

僅提供新增車型所涉相關品質文件

例如：新車型組裝作業指導書

新車型製程管制文件

新車型品質紀錄表單 ...等

▶ 前案已有且無變更之文件，無需再次提交 28

## 引進中國品牌車款 會徵主管機關 取得審查意見

M、N、O、L  
確認：技術/代理授權模式符合性  
是否為限制輸入物品

### 適用對象

- 技術母廠屬中國大陸
- 經濟部認定，屬中國品牌小客車新制範圍者



#### 正式具函申請

申請者以紙本文件正式來函申請，包括但不限於

- 技術授權證明文件
- 進口零部件報關資料
- 符合在地化比率文件(僅適用小客車)



#### 會徵主管機關

審驗機構洽徵相關主管機關，確認

- 技術授權符合性
- 是否為限制輸入物品



#### 彙整審查意見

審驗機構彙整以下資料後，報請交通部核定

- 各主管機關審查同意
- 經濟部技術引進許可文件



#### 辦理安全審驗

交通部核定同意後，審驗機構始能受理申請者辦理車輛安全審驗業務

## 適時透過安審作業系統 確認符合性宣告表內容

<https://b2c.vsc.org.tw/>

三代安審系統  
案件查詢資訊



### 案件查詢區

▶ 案號:   
 ▶ 申請類別:   
 ▶ 案件進度:   
 ▶ 報告核發日期:  ~

※如對審驗案件有任何問題需協助時，國產車案件請與國產車審驗與進口車審驗部陳仲儀聯絡，手機：0965-397571。

NO	案號	申請類別	型式系列 (車輛型式)
1	A112VC	多量車型審驗	
2	A111VC	多量車型審驗	
3	A110VC	多量車型審驗	
4	A109VC	多量車型審驗	
5	A108VC	多量車型審驗	

ATTENTION



確保依審驗合格證明書所  
載內容生產/進口車輛

### 符合性宣告表

NO	車輛安全檢驗基準項目/ 編號及檢測項目名稱	符合方式	報告編號輸入/列別
22	281.輪胎	<ul style="list-style-type: none"> <li>審查報告輸入或合格證明核准字號</li> <li>既有型式符合方式</li> </ul>	A110C IL-2 審查 A10 CHD 281E D+ A107C W-2 審查 A11 XC8 281E E+ A111C JE-2 審查
23	290.燈泡	<ul style="list-style-type: none"> <li>已包含合格燈具內</li> </ul>	
24	300.氣體放電式頭燈	<ul style="list-style-type: none"> <li>審查報告輸入或合格證明核准字號</li> <li>未選配</li> </ul>	
25	301.氣體放電式頭燈	<ul style="list-style-type: none"> <li>審查報告輸入或合格證明核准字號</li> <li>既有型式符合方式</li> <li>未選配</li> </ul>	
26	302.氣體放電式頭燈	<ul style="list-style-type: none"> <li>審查報告輸入或合格證明核准字號</li> <li>既有型式符合方式</li> <li>未選配</li> </ul>	
27	310.方向燈	<ul style="list-style-type: none"> <li>審查報告輸入或合格證明核准字號</li> </ul>	A110C QN- P+ 00CX 07-3 A11 XC425 A110C QN- 02CX 08-3 A11 XC425 A110C QN- 03CX 09-3 A11 XC425

## ISO證書驗證範圍 應與申請登錄一致



驗證範圍：○○車輛/裝置生產製造

ISO證書  
登載驗證範圍

申請登錄  
製造產品類別

CASE STUDIES

○業者申請辦理申請者資格登錄時，所宣告車種類別為拖車，但ISO證書登載驗證範圍是大客車生產打造，兩者不一致。

**結果：**

業者重新向ISO證書發證機構提出申請，將拖車生產打造納入驗證範圍，再重新提交ISO證書予審驗機構辦理登錄，整體辦理時程超出業者預期~

## 進口裝置

## 得於國內標示合格標識

適用情況：

國外裝置工廠因故無法標示合格標識時

### 品質一致性管制計畫書



小型汽車置放架



行車記錄器



載重計



反光識別材料



附掛拖車連結裝置  
(聯結架、聯結器)



安全帶

- 車輛(底盤)製造廠/代理商
- 國內車輛裝置代理商
- 車身打造廠

### 張貼地點合法

- 證明文件三者擇其一
- 公司登記證明文件
  - 商業登記證明文件
  - 工廠登記證明文件

### 建立管制方式

- 品質管制計畫書載明合格標識之管制方式
- 辦理品質一致性核驗時併同提交執行紀錄



## 辦理現場核驗前 應準備資料及注意要點

1

### 確認時程表內容

確認時程表所載內容，填妥相關資訊後回傳予查核員

2

### 準備安審產品清單

核驗地點生產產品對應審查報告或合格證明書清單

3

### 統計生產數量

核驗地點近三年生產安審產品之數量資料

4

### 有效品質管制計畫書

核驗地點所登錄之品質一致性管制計畫書或有效ISO證書

5

### 完成前次核驗改善事項

完成前次核驗所開立應改善事項並留存相關佐證資料

6

### 必要告知事項

必要提前告知查核員之事項  
(例如：攜帶安全鞋、保密措施...等)

7

### 備妥執行成效紀錄

準備前3年或2次現場核驗期間之相關執行成效紀錄，包含裝置來歷證明文件(如：購買證明、發票、供應商出貨單...等)

## 發現疑似不符合規定情事 查明屬實後依規定辦理

適用取得車輛型式  
安全審驗資格者



## 品質一致性複驗合格之申請 應於缺失改善完成後提出

適用取得車輛型式  
安全審驗資格者

### 管理辦法 第29條

...申請者並應於接獲核驗不合格通知次日起三十日內以書面向審驗機構提出說明、改善措施及所需改善期限後，依限辦理品質一致性複驗。

判定  
不合格★  
審驗機構

提出  
改善計畫  
申請者

同意  
改善計畫  
審驗機構

缺失改善完成  
申請複驗合格  
申請者

同意複驗合格  
恢復申請權限  
審驗機構

#### 完成改善 → 申請複驗

申請者於期限內提出改善計畫，經審驗機構審查同意且完成改善後，才可申請複驗

## 品質一致性複驗合格之申請 應於缺失改善完成後提出

### 管理辦法 第30、33條

判定  
不合格  
審驗機構

責令改善  
、限制領照  
交通部  
監理機關

提出  
改善計畫  
(含召回、臨時檢驗)  
申請者

缺失改善完成  
(含召回、臨時檢驗)  
申請複驗合格  
申請者

同意  
改善計畫  
交通部

同意複驗合格  
恢復申請權限及領照  
交通部

...交通部應通知申請者限期三十日內以書面向審驗機構提出說明、改善措施及所需改善期限，並由審驗機構辦理品質一致性複驗。

...該合格證明書所含各車型車輛，公路監理機關應停止辦理新登檢領照，申請者並應召回已登檢領照之車輛實施改正及辦理臨時檢驗...

### 完成改善 → 申請複驗

申請者於期限內提出改善計畫及臨時檢驗方案，經交通部同意且完成改善及召回/臨時檢驗後，才可申請複驗

# 為使車輛及裝置 與合格證明書/審查報告一致

## 適時評估差異

及早發現產品與報告內容差異，  
防止出廠車輛及裝置不符規定

### 生產過程檢核

建立關鍵項目對照表、  
相關查檢表...

### 自主抽驗比對

定期執行產品與報告  
比對檢查...

### 異常通報機制

及時通報品質或法規主管

## 留存變更紀錄

完整保留產品設計變更軌跡，  
確保核驗時具可追溯性

### 文件化管理

設變記錄表、圖面/軟體  
版本...

### 落實審核制度

設計變更之審查、核准、  
確認...

### 設變摘要整理

變更前/後之對照資料

## 主動申請對應

主動申請辦理安全審驗作業，  
確保車輛及裝置與認證宣告一致

### 法規符合性評估

建立法令法規評估SOP...

### 提前溝通確認

提前與審驗機構確認及  
討論...

### 建立申請流程

報告延伸/變更作業...

# 承辦人員分機及職務

COP業務專用信箱

[COP@vscc.org.tw](mailto:COP@vscc.org.tw)

## 車輛查核部

### 陳柏成 #7274

- 申請者資格(變更)登錄(車輛/底盤車製造廠、車身打造廠)
- 耐久性能測試驗證查核
- 工廠查核(整車)
- 自主設計開發技術能力文件資料審查
- 技術母廠授權國內車輛(底盤車)製造廠組裝車輛資格審查

### 洪明彰 #3221

### 廖偉捷 #7281

### 王俊智 #7322

### 魏肇寬 #7269

### 鄭加暘 #7257

### 張哲群 #7251

### 江岳峰 #7289

- 品質一致性審驗(整車)
- 工廠查核(整車)

## 認可管理部

### 歐育佳 #7260

### 陳南吉 #3129

### 詹啟佑 #7286

### 陳姝樺 #7312

### 鄭智鴻 #7292

### 邱中勳 #7320

### 陳柏璋 #7321

- 品質一致性審驗(裝置)
- 工廠查核(裝置)



Thank you for your attention

