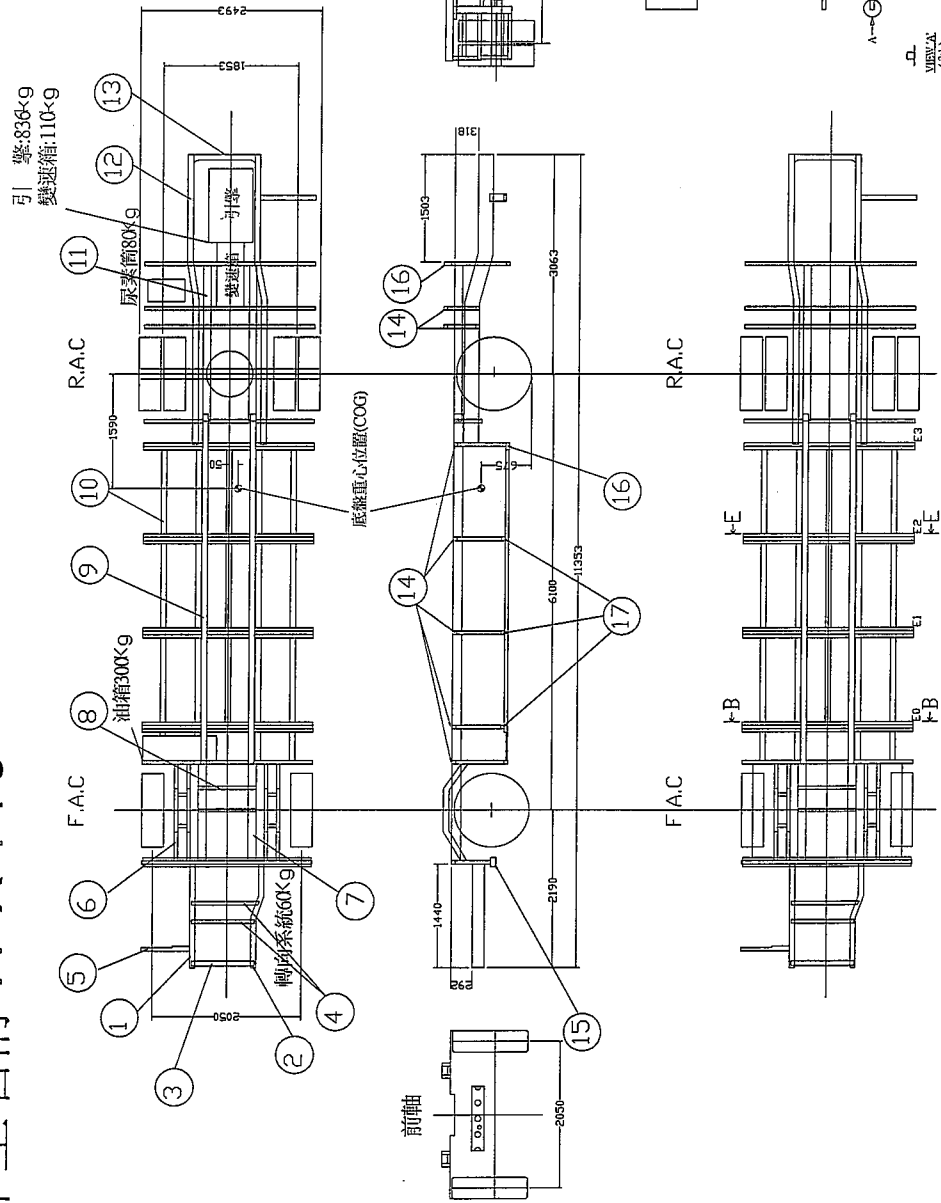


底盤五視、骨架資料及物件重量位置示意圖

車型名稱: FX118



備註: 1. 縱梁與橫樑所對應之接合位置皆為鉤釘鎖附
2. 骨架與主樑連接皆採用全周焊接施工
3. 其他補強件與主樑連接皆採用焊接(40-120), 每隔120mm焊接, 焊道長40mm
4. C.O.G 在滿油, 滿水狀況下量取

編號	材質	斷面狀況
1	SAPH440	
2	SAPH440	
3	SAPH440	
4	SAPH440	
5	SAPH440	
6	SAPH440	
7	SAPH440	
8	SAPH440	
9	SAPH440	
10	SAPH440	
11	SAPH440	
12	SAPH440	
13	SAPH440	
14	SAPH440	
15	SAPH440	
16	SAPH440	
17	SAPH440	

繪圖	徐明安	投影類型	第三角法	名稱	底盤五視、骨架資料及物件重量位置示意圖
審校	張政銘	比例	1:90	日期	
單位					mm

