

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造前1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容		照 片	是	否
一、底盤車檢查：				
1. 是否預前瞭解車體打造施工規範相關注意事項。		直接勾選是或否		
2. 檢查底盤是否完整良好無遭撞擊。		照片		
3. 檢查大樑水平及平直度是否確實。		照片		
4. 檢查儀表及其它電子控制元件是否完整。(如打造車身之底盤已安裝儀表台及開關)		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議 (打造前1/1)

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內	容	照	片	是 否
二、焊接作業：				
1. 焊接前是否已將裝於控制箱上之電腦控制盒插頭拆開。		照片		
2. 焊接時是否先避開或覆蓋保護, 必要時予以拆除怕熱零件: 如方向盤、儀表板、電線、橡皮、氣管等等。		照片		
3. 車架不可做搭鐵迴路; 焊接是否至適當搭鐵點。		照片		
4. 檢查車體與底盤接合件, 焊接方式是否為CO ₂ (可使用電弧焊, 或不可使用氣焊; 是否使用正確型式的銲條…。等等)。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造前1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
5. 焊接點應離鑽孔和邊緣地緣地帶20mm以上。	照片			
6. 禁止在大樑的上下邊及彎角範圍內焊接, 應離鑽孔和邊緣地緣地帶20mm以上。	照片			
7. 是否確實執行打造後清理工作, 避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。	照片			
三、預前瞭解車身打造組件之相關預留空間：				
1. 椅軌補強鐵焊接位置是否足夠。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造前1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
2. 冷氣出風口位置是否足夠。	照片			
3. 車內步階安裝位置及尺寸是否足夠。	照片			
4. 車內線路之固定座及孔位是否足夠。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中1/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內	容	照	片	是 否
一、電系檢查：				
1. 外接電路是否依底盤廠指示或說明進行安裝。		照片		
2. 所有電線不得與油管固定在一起。		照片		
3. 電線是否確實包覆。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中1/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片		是	否
4. 外接電線必須固定好，不得散落或有磨破絕緣皮的危險。	照片			
二、打造中確認車身打造組件之預留保養空間：			備註	
1. 底盤相關結構：				
<input type="checkbox"/> 扭力桿 <input type="checkbox"/> 避震器 <input type="checkbox"/> 懸吊相關組件 <input type="checkbox"/> 前軸組 <input type="checkbox"/> 後軸組 <input type="checkbox"/> 擋泥板 <input type="checkbox"/> 輪弧蓋	照片			
2. 轉向系統：				
<input type="checkbox"/> 方向機及其機件 <input type="checkbox"/> 直拉桿 <input type="checkbox"/> 橫拉桿	照片			
3. 煞車：				

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中1/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
<input type="checkbox"/> 煞車氣壓管路 <input type="checkbox"/> 煞車分泵 <input type="checkbox"/> 煞車閥 <input type="checkbox"/> 煞車相關機件	照片			
4. 電系：				
<input type="checkbox"/> 電器中心板保養空間 <input type="checkbox"/> 電瓶 <input type="checkbox"/> 相關電系設備	照片			
5. 其它：				
<input type="checkbox"/> 乾燥器 <input type="checkbox"/> 其它氣、液壓管線	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容		照 片		是 否
三、底盤區檢查：				
1. 檢查車身骨架、安裝架與底盤焊接點是否穩固。		照片		
2. 是否覆蓋所有氣、液壓、電線管路及氣囊（如後氣囊需擋泥板保護避免輪胎飛濺物傷及氣囊）。		照片		
3. 外接氣管的氣壓源是否由正確接頭接出。		照片		
4. 轉向柱與前架安裝是否穩固。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
5. 前、後車架與整體式車體連結是否確實。	照片			
6. 大樑前、後端焊接是否確實。	照片			
7. 車體固定是否使用肋骨、支架及彎曲樑連結於車體底盤。	照片			
四、車體組裝確認：				
1. 各位置之焊接是否確實。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
2. 車體焊接處是否磨平，焊接後車架是否有重新上漆防鏽。	照片			
3. 車體組裝內接角斷差、對角距離是否正確。	照片			
4. 車頂與車身末端接合處填補是否完成。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容		照 片		是 否
5. 頂篷末端蒙皮是否安裝完成。		照片		
6. 左、右側車身蒙皮是否完成，是否依標準工法施工。		照片		
7. 車體組裝接縫處密和度是否密和平整。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
8. 車身左、右側集水槽否完成，打膠面是否平順。	照片			
9. 各輪弧蓋板安裝是否完成，輪弧蓋板與大樑是否做好防漏。	照片			
10. 左、右側保養門、電瓶室保養門是否完成，打膠是否完成；各門開關是否正常。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容		照 片		是 否
11. 逃生口、安全門及行李箱門安裝是否完成;打膠是否完成,各門開關是否正常。		照片		
12. 前、後擋玻璃及燈組外殼是否安裝完成。		照片		
13. 後廊台安裝是否完成。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造中2/2）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容		照 片		是 否
14. 地板安裝是否平整,打膠是否確實,螺絲固定是否平整。		照片		
15. 隔音材料安裝是否完成。		照片		

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
1. 是否確實執行打造清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。	照片			
2. 水箱散熱器周圍之密封：檢查是否與電池室隔離。（不可有開口，熱氣再循環。）	照片			
3. 冷卻系統各水管接頭是否良好。	照片			
4. 檢查電瓶開關接線是否連接正確。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
5. 電線的安裝：電線是否固定良好。	照片			
6. 高壓箱體(電池箱、高壓控制箱)是否固定良好	照片			
7. 高壓系統控制器是否固定良好	照片			
8. 高壓電纜線(橘色線)是否固定良好及絕緣量測是否pass	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
9. 隔音、隔熱材料安裝是否穩固，管件是否無接近高熱機件。易燃的隔熱、隔音材料不可使用）	照片			
10. 門：是否緊閉，是否能防水及隔音。	照片			
11. 電瓶室：檢查通風是否良好，接點是否牢固，不可有線頭疊接之現象，搭鐵是否確實穩固，樁頭及線路距離元件是否有適當距離，總開關固定否良好，電瓶纜線連接是否良好。	照片			
12. 檢查轉向系統各連桿是否運行無阻。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
13. 檢查懸吊系統是否良好。	照片			
14. 檢查底盤電線束之編結點及防潮保護且電線疊接是否確實。	照片			
15. 車體上電器設備之連接否良好，各項功能是否正常。	照片			
16. 氣壓管路：檢查接頭是否容易接近及管路是否確實密封。	照片			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
17. 電(油)門控制：檢查作用是否順利平滑，踏板行程是否正確。	照片			
18. 壓縮空氣管路檢查：是否容易接近接頭檢查管路位置及是否確實密封。	照片			
19. 檢查無其它氣管連接至煞車迴路。	照片			
20. 車輛啟動：檢查運作是否正常。	(直接勾選是或否)			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議（打造後1/1）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	MB120CME	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容	照 片	是	否	
21. 氣壓充氣是否正常。	照片			
22. 試車：檢查是否有異音或部件異常。	（直接勾選是或否）			