

底盤架裝車身施工規範自我查核表（打造前 1/1）

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱		主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
一、 底盤車檢查：			
1. 是否預前瞭解車體打造施工規範相關注意事項。			
2. 檢查底盤是否完整良好無遭撞擊。			
3. 檢查大樑水平及平直度是否確實。			
4. 檢查儀表及其它電子控制元件是否完整。			
二、 焊接作業：			
1. 焊接前是否已將電腦控制盒插頭拆開。			
2. 每個電腦專屬於特定底盤不可互換，是否妥善收存於安全地點。			
3. 焊接時是否先避開或覆蓋保護，必要時予以拆除怕熱零件：如方向盤、儀表板、電線、橡皮及氣管。			
4. 車架不可做搭鐵迴路；焊接是否至適當搭鐵點。			
5. 檢查車體與底盤接合件，焊接方式是否正確。（可使用電弧焊，或不可使用氣焊；是否使用正確型式的銲條）			
6. 骨架焊接時需離大樑邊緣 20mm 以上。			
7. 檢查大樑上孔洞周圍 30mm 無焊接。			
8. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。			
三、 是否預前瞭解車身打造組件之預留保養空間。			

底盤架裝車身施工規範自我查核表（打造中 1/3）

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱		主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
一、 引擎區檢查：			
1. 引擎室吸音材料安裝位置及引擎室周遭隔音密封處理是否確實。			
2. 空氣濾清器安裝是否完成。			
3. 各皮帶是否調整至標準值內。			
4. 引擎室線路安裝是否正確。			
5. 排氣尾管安裝是否完成。			
6. 水箱、副水箱、水箱風扇總成、冷卻水管安裝及冷卻系統相關管線路徑是否完成。			
7. 噴漆前是否覆蓋引擎及變速箱呼吸孔、儲氣箱閥門、放水塞、煞車鼓、車輪螺帽及液壓系統各推桿等。			
二、 電系檢查：			
1. 外接電路是否依底盤廠指示或說明進行安裝。			
2. 所有電線不得與燃油管固定在一起。			
3. 電線是否確實包覆。			
4. 外接電線必須固定好，不得散落或有磨破絕緣皮的危險。			
5. 所有的電源線皆有保險絲、易熔絲進行保護。			
6. 所有的電氣負載裝置所搭配電線的尺寸足夠承載負荷。			
7. 不可任意更動、搭接車上的電源線及接地線。			
8. 車外配線是否進行防水處理。			
三、 打造中確認車身打造組件之預留保養空間：			
1. 引擎系統相關保養空間：			
☐ 引擎室 ☐ 皮帶 ☐ 空氣冷卻器 ☐ 水箱 ☐ 副水箱 ☐ 噴射泵 ☐ 風扇 ☐ 引擎室門 ☐ 柴油箱（含浮筒）			
2. 傳動系統：			
☐ 排檔桿 ☐ 離合器總成 ☐ 變速箱 ☐ 傳動軸 ☐ 差速器			
3. 底盤相關結構：			
☐ 扭力桿 ☐ 避震器 ☐ 懸吊相關組件 ☐ 前軸 ☐ 後軸 ☐ 擋泥板 ☐ 輪弧蓋 ☐ 備胎架（含拆卸空間）			
4. 轉向系統：			
☐ 方向機 ☐ 三角架 ☐ 多連桿			
5. 煞車：			
☐ 煞車油管 ☐ 煞車分泵 ☐ 煞車油壺 ☐ 煞車相關機件			
6. 電系：			
☐ 電器中心板保養空間 ☐ 電瓶 ☐ 相關電系設備			
7. 其它：			
☐ 乾燥器 ☐ 其它氣液壓管線 ☐ 放水閥			

底盤架裝車身施工規範自我查核表（打造中 2/3）

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱		主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
四、底盤區檢查：			
1. 檢查車身骨架、安裝架與底盤焊接點是否穩固。			
2. 是否覆蓋所有氣、液壓、電線管路及氣囊（如後氣囊需擋泥板保護避免輪胎飛濺物傷及氣囊）。			
3. 外接氣管的氣壓源是否由正確接頭接出。			
4. 轉向柱與前架安裝是否穩固。			
5. 前後車架與整體式車體之連結是否確實。			
6. 大樑前後端焊接是否確實。			
7. 車體固定是否使用肋骨、支架及彎曲樑連結於車體底盤。			
五、車體組裝確認：			
1. 各位置之焊接是否確實。			
2. 車體焊接處是否磨平，焊接後車架是否有重新上漆防鏽。			
3. 車體組裝內接角斷差、對角距離是否正確。			
4. 車頂與車身末端接合處填補是否完成。			
5. 頂篷末端蒙皮是否安裝完成。			
6. 左右側車身蒙皮是否完成，是否依標準工法施工。			
7. 車體組裝接縫處密和度是否密和平整。			
8. 車身左右側集水槽是否完成，打膠及膠面是否平順。			
9. 各輪弧蓋板安裝是否完成，輪弧蓋板與大樑是否做好防漏。			
10. 左右側保養門、油箱保養門、電瓶室保養門是否完成，打膠是否完成；各門開關是否正常。			
11. 逃生口、安全門、音響視聽室門及行李箱門安裝是否完成；打膠是否完成，各門開關是否正常。			
12. 前、後擋風玻璃及燈組外殼是否安裝完成。			
13. 後廊台安裝是否完成。			
14. 木質地板是否平整，打膠是否確實，螺絲固定是否平整。			
15. 隔音材料安裝是否完成。			

底盤架裝車身施工規範自我查核表（打造中 3/3）

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱		主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容			是	否
六、排氣系統檢查：				
1. 小心考慮延伸或附加的管子，是否會妨礙排氣通過而影響引擎馬力，通常配管時，應避免這種情形，其彎曲的半徑應在 150 至 250mm。				
2. 當底盤組件、消音器、排氣管修改時，請保持間隙。可能的話，安裝隔熱材料。				
3. 不可從油管接頭或機(燃)油濾清器、油管等，洩漏油料在消音器或排氣管上面。				
七、燃油系統確認：				
1. 使用與原廠相當或經過驗證之油管。				
2. 在引擎室內使用金屬管。				
3. 改變任何夾子的位置，須注意禁止讓其可在引擎和大樑間移動，如有需要則須加裝緩衝配管，緩衝引擎的移動。				
4. 油管位置應避免在任何漏油的情況下滴到排氣管上，不可將油管裝置在排氣管上方。				
5. 每 400 到 500mm 的區間安裝油管夾，不可沿電線安裝油管。				
6. 移動油箱時，應在適當位置加裝護板及托架。				
7. 除非有標準，否則應選用符合原廠規格之油箱部品				

底盤架裝車身施工規範自我查核表（打造後 1/1）

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱		主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容		是	否
1. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。			
2. 水箱散熱器周圍之密封：檢查是否與引擎室隔離。（不可有開口，以免引擎室之熱氣再循環。）			
3. 冷卻系統各水管接頭是否良好。			
4. 檢查電瓶開關接線是否連接正確。			
5. 電線的安裝：電線是否遠離引擎之高溫組件，是否固定良好。			
6. 隔音、隔熱材料安裝是否穩固，管件是否無接近高熱機件。（易燃的隔熱、隔音材料不可使用）			
7. 門：是否緊閉，是否能防水及隔音。			
8. 電瓶室：檢查通風是否良好，接點是否牢固，不可有線頭疊接之現象，搭鐵是否確實穩固，樁頭及線路距離元件是否有適當距離，總開關繼電器固定是否良好，電瓶電纜線連接是否良好。			
9. 檢查轉向系統各連桿是否運行無阻。			
10. 檢查懸吊系統隔音與減震是否良好。			
11. 車體上電器設備之連接是否良好，各項功能是否正常。			
12. 檢查電線束之編結點及防潮保護（底盤電線部分），及電線疊接是否確實。			
13. 電線束安裝是否用束條（夾）固定，不可與柴油管路固定在一起。			
14. 液壓管路：檢查接頭是否容易接近及管路是否確實密封。			
15. 排氣尾管與後保險桿間隙是否充足。			
16. 油門控制：檢查作用是否順利平滑，踏板行程是否正確。			
17. 壓縮空氣管路檢查：是否容易接近接頭檢查管路位置及是否確實密封。			
18. 檢查無其它氣管連接至煞車迴路。			
19. 發動引擎：檢查震動及噪音是否符合相關規定。			
20. 氣壓充氣是否正常。			
21. 試車：地板是否無震動、異音。			

中華汽車工業股份有限公司 函

地址：桃園縣楊梅鎮大平里秀才路49號

電話：(03) 478-3191

聯絡人：劉春場

分機：2769

受文者：財團法人車輛研究測試中心

速別：普通件

密等及解密條件：

發文日期：中華民國 94 年 11 月 23 日

發文字號：(94)中車產專發字第 940962 號

附件：如文

主旨：檢送本公司大客車底盤架裝車身施工規範自我查核
表一份(如附件)，敬請 查照。



正本：財團法人車輛研究測試中心

副本：

總經理

黃文成

正本

財團法人車輛研究測試中心 函

機關地址：彰化縣鹿港鎮彰濱工業區鹿工南7路6號

機關電話：(04) 7811222

傳真電話：(04) 7811333

326

桃園縣楊梅鎮大平里秀才路49號

受文者：中華汽車工業股份有限公司

發文日期：中華民國94年12月02日

發文字號：車整字第0940006177號

速別：普通件

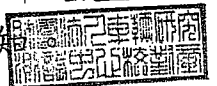
密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：有關 貴公司申請「大客車底盤架裝車身施工規範自我查核表」登錄乙案，復如說明，請 查照。

說明：

- 一、依 貴公司94年11月23日(94)中車產專發字第940962號函辦理。
- 二、本中心已於94年11月30日完成新增 貴公司大客車底盤架裝車身施工規範自我查核表之登錄作業，特函告知。



正本：中華汽車工業股份有限公司

副本：

財團法人車輛研究測試中心

依照分屬負責規定 授權單位主管決行

監印 黃瑋凌
校對 郭芳伶



中華汽車工業股份有限公司
CHINA MOTOR CORPORATION

寄件單位：信視課 派端 分機：2269

(2)

To: 財團法人車輛研究測試中心(安全實驗課)

505 彰化縣鹿港鎮彰濱工業區鹿工南七路6號

張 卜 仁 先生 收



外郵	印刷	05
限掛	限掛	限掛
雙掛	雙掛	雙掛



98-00-00-11C

大宗掛號函件

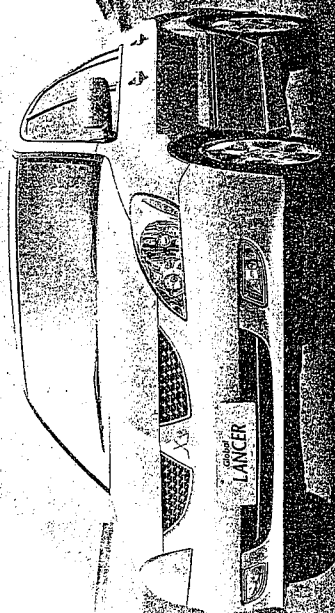
楊梅郵局(中壢40支)

第019282號



019282 320040 16

12



MITSUBISHI GLOBAL LANCER