

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議(打造前 1/1)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	CO 19.440 EEV (440) (0001)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
一、 底盤車檢查：			
1. 是否預前瞭解車體打造施工規範相關注意事項。			
2. 檢查底盤是否完整良好無遭撞擊。			
3. 檢查大樑水平及平直度是否確實。			
4. 檢查儀表及其它電子控制元件是否完整。			
5. 車架主大樑和橫樑上不可有凹槽及鑽孔。			
6. 中央運輸樑須待車體骨架完成後再移除。			
7. 底盤高度是否為避震器上下限刻度中間。			
8. 底盤最尾端是否再往上提高 10~15mm。			
9. 底盤是否水平。			
10. 底盤是否正確固定。			
二、 焊接作業：			
1. 焊接前是否已將電腦控制盒插頭拆開。			
2. 每個電腦專屬於特定底盤不可互換，是否妥善收存於安全地點。			
3. 焊接時是否先避開或覆蓋保護，必要時予以拆除怕熱零件：如方向盤、儀表板、電線、橡皮及氣管。			
4. 車架不可做搭鐵迴路；焊接是否至適當搭鐵點。			
5. 檢查車體與底盤接合件，焊接方式是否正確。(可使用電弧焊，或不可使用氣焊；是否使用正確型式的銲條)			
6. 骨架焊接時需離大樑邊緣 <u>20 mm</u> 以上。			
7. 檢查大樑上孔洞周圍 <u>< 20 mm</u> 無焊接。			
8. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。			
9. 焊接時是否先拆除電瓶及車輛電腦，並將拆下來的電瓶正負極接頭綁在一起。			
10. 焊接時電極搭鐵位置是否靠近焊接位置。			
11. 車體固定支架，不可直接垂直焊接在車體的大樑及橫樑上。			
12. 焊道長度及間隔依附件表一之規定。			
13. 非一體成型支架應於兩段連接處的內部應用內管加強結構，焊接時應磨出導角並離 1mm 在焊。			
14. 焊接位置是否有將漆面刨除。			
三、 是否預前瞭解車身打造組件之預留保養空間。			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議(打造中 1/3)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	CO 19.440 EEV (440) (0001)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
一、 引擎區檢查：			
1. 引擎室吸音材料安裝位置及引擎室周遭隔音密封處理是否確實。			
2. 空氣濾清器安裝是否完成。			
3. 各皮帶是否調整至標準值內。			
4. 引擎室線路安裝是否正確。			
5. 排氣尾管安裝是否完成。			
6. 水箱、副水箱、水箱風扇總成、冷卻水管安裝及冷卻系統相關管線路徑是否完成。			
7. 噴漆前是否覆蓋引擎及變速箱呼吸孔、儲氣箱閥門、放水塞、煞車鼓、車輪螺帽、氣閥類組、空壓機冷卻管及液壓系統各推桿等。			
8. 引擎空氣進口通道是否大於空氣濾清器之截面積 【 $A_{min} = (1.2 \times \text{進氣管直徑}^2 \times 3.14) / 4$ 】			
9. 副水箱位置是否高於引擎最高點。			
10. 油水分離器位置是否有高於高壓泵及手動泵。			
二、 電系檢查：			
1. 外接電路是否依底盤廠指示或說明進行安裝。			
2. 所有電線不得與燃油管固定在一起。			
3. 電線是否確實包覆。			
4. 外接電線必須固定好，不得散落或有磨破絕緣皮的危險。			
5. 安裝冷氣設備時，需加裝另一組獨立的電瓶及發電機。			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議(打造中 2/3)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	CO 19.440 EEV (440) (0001)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
三、 打造中確認車身打造組件之預留保養空間：			
1. 引擎系統相關保養空間： ☐ 引擎室 ☐ 皮帶 ☐ 空氣冷卻器 ☐ 水箱 ☐ 副水箱 ☐ 噴射泵 ☐ 風扇 ☐ 引擎室門 ☐ 柴油箱（含浮筒） ☐ 引擎室第 1 缸汽門上方應至少保有 220 mm 保養空間。			
2. 傳動系統： ☐ 排檔桿 ☐ 離合器總成 ☐ 變速箱 ☐ 傳動軸 ☐ 差速器 ☐ 後軸			
3. 底盤相關結構： ☐ 扭力桿 ☐ 避震器 ☐ 懸吊相關組件 ☐ 前軸 ☐ 後軸 ☐ 擋泥板 ☐ 輪弧蓋 ☐ 備胎架（含拆卸空間） ☐ V 型扭力桿 ☐ 氣墊懸吊避震器 ☐ 水平閥 ☐ 橫拉桿			
4. 轉向系統： ☐ 方向機 ☐ 三角架 ☐ 多連桿			
5. 煞車： ☐ 煞車油管 ☐ 煞車分泵 ☐ 煞車油壺 ☐ 煞車相關機件			
6. 電系： ☐ 電器中心板保養空間 ☐ 電瓶 ☐ 相關電系設備			
7. 其它： ☐ 乾燥器 ☐ 其它氣液壓管線 ☐ 放水閥 ☐ 油壓減速器 ☐ 消音器			
內 容			是 否
四、底盤區檢查：			
1. 檢查車身骨架、安裝架與底盤焊接點是否穩固。			
2. 是否覆蓋所有氣、液壓、電線管路及氣囊（如後氣囊需擋泥板保護避免輪胎飛濺物傷及氣囊）。			
3. 外接氣管的氣壓源是否由正確接頭接出。			
4. 轉向柱與前架安裝是否穩固。			
5. 前後車架與整體式車體之連結是否確實。			
6. 大樑前後端焊接是否確實。			
7. 車體固定是否使用固定板鎖在大樑或直接將車體骨架焊連於大樑側面。（參考附件第 52、53 頁）			
8. 附加的氣壓消耗裝置是否接到第四迴路氣壓供應管上。 （第 1 迴路:前軸剎車；第 2 迴路:後軸剎車；第 3 迴路:手剎車； 第 4 迴路:其他氣壓消耗裝置）			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議(打造中 3/3)

車身打造廠		執行日期	
底盤型式名稱	CO 19.440 EEV (440) (0001)	主管簽核	
車身號碼		執行人員	
內 容			是 否
五、車體組裝確認：			
1. 各位置之焊接是否確實。			
2. 車體焊接處是否磨平，焊接後車架是否有重新上漆防鏽。			
3. 車體組裝內接角斷差、對角距離是否正確。			
4. 車頂與車身末端接合處填補是否完成。			
5. 頂篷末端蒙皮是否安裝完成。			
6. 左右側車身蒙皮是否完成，是否依標準工法施工。			
7. 車體組裝接縫處密和度是否密和平整。			
8. 車身左右側集水槽是否完成，打膠及膠面是否平順。			
9. 各輪弧蓋板安裝是否完成，輪弧蓋板與大樑是否做好防漏。			
10. 左右側保養門、油箱保養門、電瓶室保養門是否完成，打膠是否完成；各門開關是否正常。			
11. 逃生口、安全門、音響視聽室門及行李箱門安裝是否完成；打膠是否完成，各門開關是否正常。			
12. 前、後擋風玻璃及燈組外殼是否安裝完成。			
13. 後廊台安裝是否完成。			
14. 木質地板是否平整，打膠是否確實，螺絲固定是否平整。			
15. 隔音材料安裝是否完成。			
16. 連接車身彎角部分須由彎曲的內部焊接角鐵增加強度。			
17. 屋頂支架應與車身支架型成籠型環狀，以增加強度。			
18. 固定板和方管的焊接，應於固定板內部打孔並在孔的內側焊接。			
19. 前軸後方結構與車體為重要聯結，需用角板加強。			
20. 底盤副樑不得以加熱彎曲與車體連接。			
21. 方向機支架區域車體須有加強結構，以支撐轉向時之應力。			
22. 輪胎上方的輪弧應製成可拆式輪弧。			
23. 骨架與支架連接點不對齊無法焊接時是否加裝補強板並滿焊。			
24. 骨架是否有焊接於須拆除的支架上以致組件、支架無法移除而無法維修。			
25. 直立骨架是否有直接焊接於大樑上。			
26. 若骨架須直接與大樑連結時，是否有焊接於固定板上再與大樑連結?(螺絲鎖附或焊於大樑外側)。			

底盤架裝車身施工規範自我查核表 基礎查核建議(打造後 1/1)

車身打造廠		執行日期		
底盤型式名稱	CO 19.440 EEV (440) (0001)	主管簽核		
車身號碼		執行人員		
內 容			是	否
1. 是否確實執行打造後清理工作，避免電焊渣、垃圾鋁金顆粒…等殘留車上。				
2. 水箱散熱器周圍之密封：檢查是否與引擎室隔離。(不可有開口，以免引擎室之熱氣再循環。)				
3. 冷卻系統各水管接頭是否良好。				
4. 檢查電瓶開關接線是否連接正確。				
5. 電線的安裝：電線是否遠離引擎之高溫組件，是否固定良好。				
6. 隔音、隔熱材料安裝是否穩固，管件是否無接近高熱機件。 (易燃的隔熱、隔音材料不可使用)				
7. 門：是否緊閉，是否能防水及隔音。				
8. 電瓶室：檢查通風是否良好，接點是否牢固，不可有線頭疊接之現象，搭鐵是否確實穩固，樁頭及線路距離元件是否有適當距離，總開關繼電器固定是否良好，電瓶電纜線連接是否良好。				
9. 檢查轉向系統各連桿是否運行無阻。				
10. 檢查懸吊系統隔音與減震是否良好。				
11. 車體上電器設備之連接是否良好，各項功能是否正常。				
12. 檢查電線束之編結點及防潮保護(底盤電線部分)，及電線疊接是否確實。				
13. 電線束安裝是否用束條(夾)固定，不可與柴油管路固定在一起。				
14. 液壓管路：檢查接頭是否容易接近及管路是否確實密封。				
15. 排氣尾管與後保險桿間隙是否充足。				
16. 油門控制：檢查作用是否順利平滑，踏板行程是否正確。				
17. 壓縮空氣管路檢查：是否容易接近接頭檢查管路位置及是否確實密封。				
18. 檢查無其它氣管連接至煞車迴路。				
19. 發動引擎：檢查震動及噪音是否符合相關規定。				
20. 氣壓充氣是否正常。				
21. 試車：地板是否無震動、異音。				
22. 12V 電器用品連接到 24V 系統時是否使用變壓器。				
23. 車身所使用的電器是否有接到中央電路板多餘的保險絲和繼電器及儀表板空開關座。				
24. 引擎室與乘客艙之間是否有足夠的隔熱和隔音，並提供各零件之熱護罩，如消音器、排氣管等之類。				
25. 隔絕用的材料是否為無間隙且不會易燃的防火材料。				

