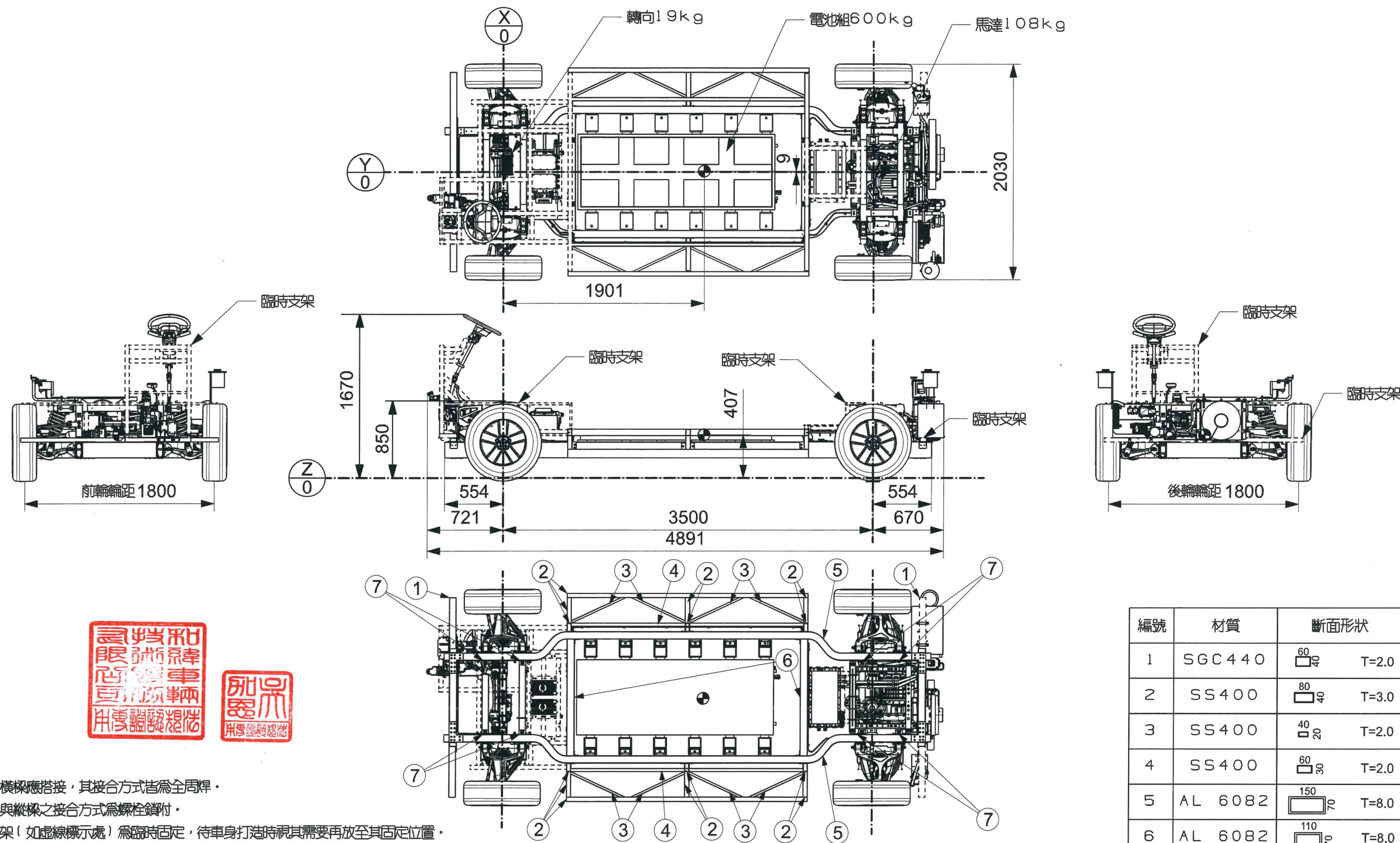


底盤五視、骨架資料及物件重量位置示意圖

車型名稱:ELRA4535WA



1. 縱梁與橫梁應搭接，其接合方式皆為全周焊。
2. 電池架與縱梁之接合方式為螺栓鎖附。
3. 輔助支架（如虛線標示處）為臨時固定，待車身打造時視其需要再放至其固定位置。
4. 其他板件和管件與骨架焊接時，每隔200mm長度處至少有40mm的焊道。
5. 符號表示底盤重心，重心位置（X1901，Y9，Z407）。

編號	材質	斷面形狀
1	SGC440	T=2.0
2	SS400	T=3.0
3	SS400	T=2.0
4	SS400	T=2.0
5	AL 6082	T=8.0
6	AL 6082	T=8.0
7	AL 5052	板材 T=2.0

和緯車輛技術股份有限公司

繪圖

張啓文

投影類型

第三角法

名稱

底盤五視、骨架資料及物件重量位置示意圖

審校

陳怡貴

比例

1:35

日期

2026/04/17

單位

mm